

SPECIFICATIONS TECHNIQUES
COLIBRI P500

V 11/07

CARACTERISTIQUES	1	Constructeur	Fantozzi	Unité de mesure	
	2	Type	Colibri P500		
	3	Charge utile sur plateau	charge nominale	kg	700
	4	Capacité de traction	charge nominale	kg	300
	5	Motorisation	électrique, diesel, essence, gaz		Electrique
	6	Système de conduite	volant, guidon à pied, debout, assis		au guidon debout
	7	Pneus	G = gonflables, B = bandages PS = pleins souples,		B
	8	Roues	nbre de roues AV / AR - x = motrice		1x / 2
DIMENSIONS	9	Plateau arrière	l x B (longueur x largeur)	mm	1430 x 850
	10	Hauteur plateau	h = hauteur à vide	mm	260
	11	Dimensions	L = longueur	mm	2020
	12		B = largeur	mm	850
	13		h2 = hauteur d'assise	mm	720
	14		h3 = hauteur avec cabine	mm	-
	15	Rayon de braquage	R1 = max. extérieur AV	mm	-
	16		R2 = max. extérieur AR	mm	-
	17		R3 = max. intérieur	mm	-
	18	Largeur allée	A = pour un virage 90°	mm	-
Performances	19	Hauteur de l'attelage	s = centre par rapport au sol	mm	170
	20	Vitesse	à vide	km/h	10
	21	Effort au crochet	en service continu : 60', sur sol plat	kg	-
Poids	22	Effort de traction	max. 5", sur sol plat	kg	-
	23	Rampe admissible	à vide / en charge	%	8 / -
	24	Poids	avec batterie	kg	330
CHASSIS	25	Poids sur essieu	AV / AR avec batterie sans cabine	kg	-
	26		AV / AR avec batterie avec cabine	kg	-
	27	Pneus	dimensions AV		250 x 80
	28		dimensions AR		150 x 50
	29	Empattement	Y = distance	mm	1440
	30	Voie	au centre du pneu, AV / AR	mm	-
	31	Hauteur par rapport au sol	sans charge au point le plus bas	mm	-
	32		sans charge milieu empattement	mm	150
	33	Freins de service	méc. / hydr. / elect. AV		méca tambour
	34		méc. / hydr. / élect. AR		élec
	35		nbre d'essieux freinés		2
	36	Frein de stationnement	au pied ou à main mécanique		automatique
	37	Suspensions	RL = ressort à lames - RH = ressort hélicoïdal - A = amortisseurs		-
PROPULSION	38	Batterie	type		traction
	39		tension / capacité	V / Ah	24 / 120
	40		poids	kg	120
	41	Chargeur	embarqué / mural	A / V	mural
	42	Moteur électrique	traction puissance	kW	1,2
	43	Contrôle de vitesse	variateur électronique	A / V	Elektrosistem
	44	Boîte à vitesse	type - nbre vitesses AV / AR		variateur 1/1
	45	Transmission	mécanique par réducteur différentiel	rapport	réducteur différentiel 1 / 16
	46	Attelage	type manuel ou automatique		manuel
	47	Autonomie		h	8

Informations non contractuelles

Rapport de réduction possible au choix	Standard	Rapport	Vitesse	Rampe admissible	Capacité de traction
	Choix 1	1 / 11	10 km/h	8 %	300 kg
	Choix 2	1 / 22	12 km/h	5 %	150 kg

Equipements standard :

Feu avant, avertisseur sonore, indicateur de décharge batteries, compteur horaire, freinage électrique, frein avant de service, variateur paramétrable, transmission par réducteur différentiel, plateau arrière.